

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

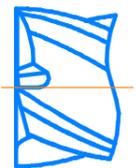
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

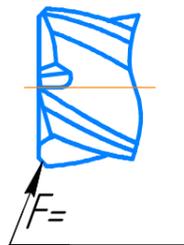
Подп. и дата

Инв. № подл.

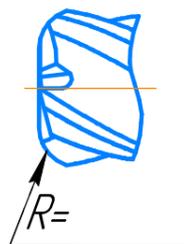
Острый угол



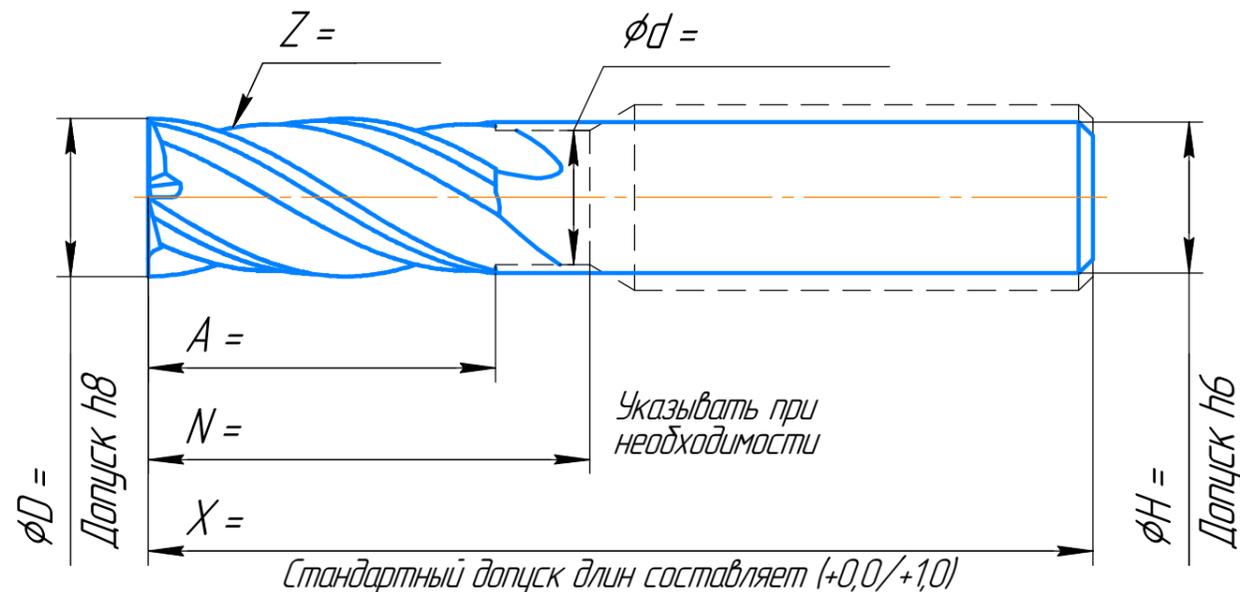
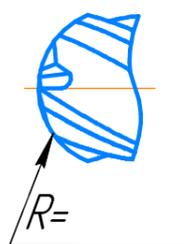
С фаской



Радиус или притупление



Сферический торец



Хвостовик

DIN 6535-NA (цилиндр)

DIN 6535-NB (Weldon)

Иной

Обрабатываемый материал: _____

Твердость: _____

Покрытие: да нет

Подвод СОЖ: внешний внутренний

Угол спирали: _____ рекомендация ARCONIT

Стружкойлом: нет да

Направление резания: правое левое

Направление спирали: правое левое

Дополнительная информация:

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

2 Покрытие (в случае наличия) – nASo-G.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Фреза
концевая



Сплав твердый
Guehring DK460UF

Лит.	Масса	Масштаб
3		-
Лист	Листов	1



Копировал

Формат А3

Серия 1C008 Фреза концевая ARCONIT							
Обозначение	D	H	A	X	N	d	Z
1C008D008X50A1,2N10H4	0,80	4,00	1,2	50	10	0,7	2
1C008D008X50A1,2N4H4	0,80	4,00	1,2	50	4	0,7	2
1C008D008X60A1,2N24H4	0,80	4,00	1,2	60	24	0,7	2
1C008D014X50A2,1N7H6	1,40	6,00	2,1	50	7	1,3	2
1C008D020X50A3N10H4	2,00	4,00	3	50	10	1,9	2
1C008D020X60A3N20H4	2,00	4,00	3	60	20	1,9	2
1C008D020X70A3N30H4	2,00	4,00	3	70	30	1,9	2